



TECHNOXANE

FICHE N° G 58

Définition

Revêtement Plastique Epais extérieur à base de résine siloxane, en phase aqueuse, prêt à l'emploi, aspect taloché fin.

Destination

TECHNOXANE assure la finition, la protection et la décoration d'un ouvrage de maçonnerie et procure un complément d'imperméabilisation.

Qualités

L'adjonction de résines siloxanes dans la formulation d'un R.P.E. permet d'améliorer encore ses performances. Les aspects dominants sont :

- une meilleure résistance à la salissure,
- une imperméabilité aux eaux de ruissellement,
- une excellente résistance aux U.V.,
- un aspect traditionnel.
- un film hydrophobe,
- une très grande perméabilité à la vapeur d'eau,
- une adhérence accrue,

Préparation des fonds

Les supports doivent être secs, sains, propres et parfaitement adhérents.

Supports neufs : brossage, puis application du régulateur de fond MATOVINYL SC ou CHABOFIX.

Supports anciens non peints : sondage et reprise éventuelle de la maçonnerie. Brossage ou lavage, traitement anticryptogamique et application d'une couche de MATOVINYL SC ou de TECHNOFOND.

Supports anciens déjà peints : sondage, décapage des parties peu ou non adhérentes, lavage haute pression et traitement anticryptogamique. Application du fixateur TECHNOFOND ou TECHNOFIX suivant le cas. Vérifier la compatibilité avec l'ancienne peinture.

Application

A la taloche plastique ou inox. Lissage et serrage du grain avec une taloche propre et très légèrement humide. TECHNOXANE peut également être projeté.

Mise à la teinte

TECHNOXANE est disponible dans toutes les teintes de notre nuancier façade. Les tons spéciaux sont réalisables sur commande, à partir de 300 kg.

Recommandations

TECHNOXANE craint le gel. Ne pas appliquer par une température inférieure à +5°C ou supérieure à +35°C, par temps de pluie ou menaçant, en plein soleil, en plein vent. Traiter préalablement les métaux ferreux ou non ferreux. Les teintes d'un coefficient d'absorption > 0,7 sont déconseillées en façades exposées.

COMPOSITION	Liant principal : résines siloxanes et copolymères styrène-acryliques en phase aqueuse. Pigment : oxyde de titane rutile. Charges : carbonates de calcium. Adjuvants divers.
IDENTIFICATION	Classification AFNOR : famille II, classe 2b/3. pH : 9 ± 1 . Densité : $1,87 \pm 0,1$. Viscosité : 720 poises. Extrait sec à 105°C : $86\% \pm 2\%$. Taux de cendres à 450°C : $79\% \pm 2\%$
CARACTÉRISTIQUES	Consommation : 2 à 2,3 kg/m ² sur support lisse. Séchage : en surface, 3 à 4 heures. Dur, sous 3 à 4 jours (dans conditions climatiques normales : T = 20°C et H.R. = 70%).
DILUTION	Ne pas diluer, TECHNOXANE est prêt à l'emploi.
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	A l'eau, immédiatement après utilisation.
CONDITIONNEMENT	Seaux de 25 kg net.
STOCKAGE	Un an en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé dans un lieu tempéré.
CLASSIFICATION COV	Valeur limite UE pour un produit (Cat A/c) : 40 g/l (2010) Ce produit contient maximum 24 g/l COV.