



# LAQUE GLYCÉROPH TALIQUE SATINÉE SUPÉRIEURE

## BATILUX SATIN

FICHE N° A 50

### Définition

Laque glycéroph talique satinée tendue, convenant à tous les travaux de finition soignés à l'intérieur et à l'extérieur.

### Destination

Intérieur : toutes les surfaces sur lesquelles une laque satinée supérieure est exigée, telles que meubles, boiseries, surfaces métalliques ou bien encore salles d'eau, cuisines...

Extérieur : boiseries, menuiseries métalliques, ferronneries...

### Qualités

BATILUX SATIN est formulée à partir de résines glycéroph taliques très performantes donnant à son feuil les qualités dominantes suivantes, caractéristiques d'une laque de haut niveau :

- film tendu, résistant à l'abrasion
- aspect satiné constant en cours de vieillissement
- très bon pouvoir opacifiant et couvrant
- excellente résistance aux ultraviolets et aux intempéries
- très grande facilité de mise en œuvre
- très grande facilité d'entretien.

### Application

Brosse, rouleau ou pistolet, en 1 couche pour des travaux d'entretien, en 2 couches sur des fonds neufs.

### Mise à la teinte

BATILUX SATIN est disponible en 30 teintes de base (voir nuancier) ou réalisable dans les 1000 teintes du système TECHNOCOLOR.

### Recommandations

BATILUX SATIN s'applique sur fonds propres, secs, sains et parfaitement adhérents. Préparation selon DTU 59.1. Les boiseries neuves et les plâtres neufs doivent être imprimés avec IMPRIMO ou IMPRIMAT. Afin d'obtenir un aspect satiné tendu irréprochable, il convient d'apporter le plus grand soin à la préparation des supports.

Traiter les métaux ferreux avec une couche d'ANTICO PH selon leur état et les métaux non ferreux avec CHABOPRIMER.

COMPOSITION	Liant principal : résines glycéroph taliques - Pigment : oxyde de titane traité - Solvant : White Spirit.
IDENTIFICATION	Classification AFNOR : famille I, classe 4a - Finesse : 9 (jauge Hegman) - Densité : $1,37 \pm 0,1$ (BATILUX SATIN blanc) - Extrait sec : $74\% \pm 2\%$ (BATILUX SATIN blanc) - Viscosité à 20°C : 18 poises.
CARACTÉRISTIQUES	Rendement : 10 à 12 m <sup>2</sup> au litre par couche. Séchage - Hors poussière : 2 heures - Sec : 5 heures - Recouvrable : 12 heures.
DILUTION	De 0 à 5% de White Spirit selon absorption des supports.
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	Au White Spirit, immédiatement après utilisation.
CONDITIONNEMENT	0,5 - 2,5 - 10 et 15 litres.
STOCKAGE	Un an en emballage d'origine, hermétiquement fermé.
CLASSIFICATION COV	Valeur limite UE pour un produit (Cat A/d) : 300 g/l (2010) Ce produit contient maximum 290 g/l COV.

CHABAUD SAS

380 Rue Terre de Roy - ZI - 34748 VENDARGUES Cedex (FRANCE) - Tél. (33) 04 67 87 20 20 - Fax (33) 04 67 87 19 93 internet  
: chabaud.com / e-mail : chabaud@chabaud.com