



# TECHNOFAS SILICATE

FICHE N° G 95

## Définition

Revêtement Minéral Epais (R.M.E.), à base de silicate de potassium stabilisé. Aspect naturel mat et traditionnel de la pierre. TECHNOFAS SILICATE est prêt à l'emploi.

## Destination

Protection et décoration d'un ouvrage de maçonnerie en béton, pierre, ciment, chaux ou tout élément minéral, à l'exclusion du plâtre pur. Utilisation extérieure ou intérieure.

## Qualités

- Excellent accrochage sur tout support minéral, grâce au processus de silification (liaison chimique durable du liant silicate du revêtement avec la chaux du support).
- Pas de risque de cloquage
- Imperméabilité aux eaux de ruissellement
- Insensibilité aux ultra-violets
- Très grande facilité de mise en œuvre
- Dureté et durabilité du film
- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Revêtement peu encrassant, offrant un bon vieillissement
- Important choix de coloris.

## Préparation des supports

- Support neuf : brossage et primaire SILIFIX.
- Support ancien non peint : préparations d'usage, lavage haute pression et application de SILIFIX.
- Sur ancienne peinture ou crépi organique : décapage.
- Sur ancienne peinture minérale saine : lavage haute pression.

## Application

Homogénéiser à l'aide d'un agitateur électrique. Application à la taloche inox ou plastique.

Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure à +5°C ou supérieure à +35°C. Eviter toute application par temps de pluie ou menaçant, en plein soleil ou en plein vent, ainsi que sur des supports humides ou gelés.

## Recommandations

Protection soigneuse des vitres et aluminiums sur lesquels les enduits silicate provoquent des taches indélébiles. Pour tout problème particulier, consulter nos services techniques ou commerciaux.

COMPOSITION	Liant principal : silicate de potassium stabilisé. Pigment : oxyde de titane traité. Charges : carbonates de calcium. Adjuvants : épaississants, dispersants. Colorants minéraux.
IDENTIFICATION	Classification AFNOR : famille II, classe 1b2. Revêtement silicaté selon norme AFNOR T 30.808. Densité à 20°C : 1,7 ± 0,1. Extrait sec à 105°C : 80% ± 2%. Cendres à 450°C : 76% ± 2%. Viscosité à 20°C : 510 poises. pH : 11 ± 1.
CARACTÉRISTIQUES	Consommation : 1,5 à 2,2 kg/m <sup>2</sup> selon structure. Séchage en surface : 3 à 4 heures. Séchage à cœur : 48 heures (dans conditions climatiques normales : T = 20°C et H.R. = 70%).
DILUTION	TECHNOFAS SILICATE est prêt à l'emploi. Ne pas diluer.
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	A l'eau, immédiatement après utilisation.
CONDITIONNEMENT	Emballages de 25 kg net.
STOCKAGE	Six mois en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé à l'abri du gel ou des fortes chaleurs.
CLASSIFICATION COV	Valeur limite UE pour un produit (Cat A/c) : 40 g/l (2010) Ce produit contient maximum 18 g/l COV.