



TECHNOFAS 3000 TALOCHÉ

Définition

Revêtement épais souple, formulé à partir de résine acrylique, photo et auto réticulable.

Destination

TECHNOFAS 3000 Taloché est l'une des finitions des procédés d'imperméabilité Technofas 3000, assurant deux fonctions essentielles : - esthétique grâce à son aspect taloché traditionnel et à l'infinie variété de teintes réalisables ; - technique par des performances qui permettent d'assurer l'imperméabilité d'un support et la résistance à la fissuration, dans le strict respect des normes **11, 12, 13** ou **14**, selon le procédé mis en œuvre.

Qualités

- Très grande souplesse à toute température.
- Imperméabilité absolue aux eaux de ruissellement.
- Aspect traditionnel.
- Excellente résistance mécanique aux intempéries et aux rayons ultra-violets.
- Grande facilité de mise en œuvre.
- Conservation des qualités techniques dans le temps.
- Porosité à la vapeur d'eau supérieure à 40 g/m²/24 heures.
- Film peu encrassant.
- Parfaite adhérence sur supports préalablement et correctement préparés.
- Choix des coloris pratiquement illimité.

Préparation des supports

La mise en œuvre des procédés TECHNOFAS 3000 ne pourra intervenir que sur des supports propres, secs, sains et parfaitement adhérents. Il conviendra, dans tous les cas, de se référer aux DTU en vigueur, à notre cahier des charges de mise en œuvre et aux règles de l'art.

Application

A la taloche plastique ou inox. Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure à +5°C ou supérieure à +35°C. Eviter également toute mise en œuvre par temps de pluie ou menaçant, en plein soleil ou en plein vent, ainsi que sur des supports humides ou gelés.

Recommandations

La reconnaissance des supports, leur préparation et la mise en œuvre des procédés TECHNOFAS 3000 doivent être effectuées dans le plus strict respect des règles de l'art, de nos fiches techniques, des règles professionnelles et de notre cahier des charges. Tout manquement à ces conditions entraînerait une annulation systématique de nos garanties.

En cas de problème particulier, consulter nos services techniques ou commerciaux.

Les teintes d'un coefficient d'absorption > 0,7 sont déconseillées en façades exposées.

COMPOSITION	Liant principal : polymères acryliques réticulables. Pigment : oxyde de titane traité. Charges : carbonates de calcium. Adjuvants : épaississants, dispersants, fongicides.
IDENTIFICATION	Classification AFNOR : famille II, classe 2b. Densité à 20°C : 1,5 ± 0,1. Extrait sec à 105°C : 82% ± 2%. Cendres à 900°C : 42% ± 2%. Viscosité à 20°C : 650 poises. pH : 9 ± 1.
CARACTÉRISTIQUES	Consommation : TECHNOFAS 3000 est la couche de finition des procédés d'imperméabilité. Elle s'applique en une seule passe de 1 l/m ² (1,5 kg/m ²). Les consommations totales relatives aux différents procédés TECHNOFAS 3000 Taloché figurent dans le tableau des systèmes correspondant. Séchage : hors pluie en 5 à 6 heures ; recouvrable après 24 heures (dans conditions climatiques normales : H.R. = 70% ; T = 20°C).
DILUTION	TECHNOFAS 3000 Taloché est prêt à l'emploi. Aucune dilution ne sera nécessaire. NETTOYAGE DU
MATÉRIEL	A l'eau, immédiatement après utilisation.
CONDITIONNEMENT	Emballages de 15 litres.
STOCKAGE	Un an en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé à l'abri du gel ou des fortes chaleurs.
CLASSIFICATION COV	Valeur limite UE pour un produit (Cat A/c) : 40 g/l (2010) Ce produit contient maximum 28 g/l COV.