



TECHNOFAS

FICHE N° G 45

Définition

Enduit de parement plastique en phase aqueuse, prêt à l'emploi, imperméable et anti-faiénçage. TECHNOFAS est disponible en quatre versions, offrant chacune un aspect différent : roulé, grésé, taloché et projeté.

Destination

A l'extérieur : enduit de finition destiné à assurer la protection et la décoration d'un ouvrage de maçonnerie.
A l'intérieur : décoration et rénovation de salles de jeux, salles de séjour, halls d'entrée, couloirs, cheminées...
TECHNOFAS est également le RPE de finition des procédés CHABISO.

Qualités

TECHNOFAS permet de réaliser en une seule application un revêtement mural épais. Sa teneur en résine et la spécificité de sa formule lui confèrent une résistance élevée aux intempéries ainsi que les principales qualités suivantes :

- imperméabilité aux eaux de ruissellement,
- résistance au faiénçage,
- très grande facilité de mise en œuvre,
- porosité à la vapeur d'eau,
- parfaite adhésion sur tous supports traditionnels préparés,
- classement au feu : M1.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être propres, secs, sains et parfaitement adhérents. Préparation dans le respect du DTU 59.2.

- **Supports neufs** : application d'un régulateur de fond CHABOFIX ou MATOVINYL S.C., après brossage.
- **Supports anciens non peints** : sondage et reprise éventuelle de la maçonnerie ; brossage ou lavage puis application d'une couche de TECHNOFOND.
- **Supports anciens déjà peints** : sondage, lavage haute pression, décapage des peintures peu ou non adhérentes. Application d'une couche de fixateur TECHNOFIX. Les façades revêtues de plusieurs couches de peinture successives doivent être décapées. En cas de contamination par les mousses ou des champignons, procéder à un traitement adapté.

Application

Grain fin : application et finition au rouleau laine ou mousse alvéolé. Roulé : application au rouleau alvéolé ou taloche inox et finition au rouleau alvéolé ou caoutchouc selon relief désiré. Grésé ou taloché : application à la taloche en inox ; lissage et serrage du grain à la taloche plastique de préférence. Projeté : avec une machine à projeter les enduits.

Mise à la teinte

TECHNOFAS existe en 40 teintes de base (voir nuancier). Tout coloris spécial peut être réalisé sur commande à partir de 300 kg.

Recommandations

TECHNOFAS craint le gel. Ne pas stocker ou appliquer par une température $< \text{à } +5^{\circ}\text{C}$ ou $> \text{à } +35^{\circ}\text{C}$
Les teintes d'un coefficient d'absorption $> 0,7$ sont déconseillées en façades exposées.

COMPOSITION	Liant principal : dispersion aqueuse de copolymères vinyl-acryliques. Pigment : oxyde de titane. Charges : carbonates de calcium, silices. Adjuvants : agents fongicides et bactéricides.
IDENTIFICATION	Classification AFNOR : famille II, classe 2b. pH : 9 ± 1 . Densité à 20°C : $1,8 \pm 0,1$. Extrait sec : 85% $\pm 2\%$. Viscosité à 20°C : 715 poises.
CARACTÉRISTIQUES	Rendement : grain fin : $1,5 \text{ à } 2 \text{ kg/m}^2$ - roulé : $2,5 \text{ à } 3 \text{ kg/m}^2$ - grésé/taloché : $2,3 \text{ à } 2,7 \text{ kg/m}^2$ - projeté : $3,2 \text{ à } 3,5 \text{ kg/m}^2$ (consommations données à titre indicatif pouvant varier selon le relief désiré et l'état du support). Séchage en surface : quelques heures ($T = 20^{\circ}\text{C}$; H.R. = 70%). Séchage à cœur : 3 à 4 jours.
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	A l'eau, immédiatement après utilisation.
CONDITIONNEMENT	10 kg et 25 kg net.
STOCKAGE	Un an en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé à l'abri du gel et de la chaleur.
CLASSIFICATION COV	Valeur limite UE pour un produit (Cat A/c) : 40 g/l (2010) Ce produit contient maximum 32 g/l COV.