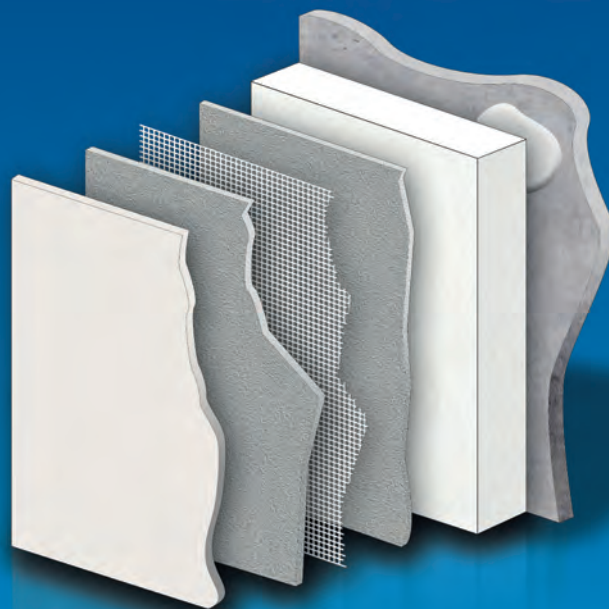


CHABISO

Procédés d'isolation thermique
par l'extérieur

CHABISO Collé

CHABISO Calé / Fixé



Evaluation Technique Européenne
Garantie décennale



CHABAUD SAS
Les techno-peintures

CHABISO Collé

Présentation et définition des produits mis en œuvre

Présentation du procédé

Le procédé **CHABISO Collé** est destiné à assurer l'isolation thermique par l'extérieur de constructions traditionnelles neuves mais aussi de bâtiments anciens après décapage et préparation des murs supports. Il est principalement constitué :

- de plaques d'isolant en polystyrène expansé certifié ACERMI, collées sur la paroi avec la colle PROFASDERM "P" gâchée dans de l'eau ;

- du sous enduit CHABENDUIT, pâte sans ciment prête à l'emploi, dans laquelle est marouflé le treillis de verre ARMAFAS IT ;
- d'une finition réalisée avec un Revêtement Plastique Épais de la gamme, TECHNODÉCOR, TRADICO, TECHNOXANE ou TECHNOFAS SILICATE.

Définition et identification des produits mis en œuvre

	Définition et destination	Identification	Mise en œuvre	Consommation	Recommandations
PROFASDERM "P"	Colle en poudre pour le collage de l'isolant, à préparer au moment de l'emploi en incorporant 23% d'eau, soit 5,8 litres pour 25 kg de poudre.	Poudre composée de ciment et de charges minérales et d'adjuvants mélangés à un copolymère acrylique micronisé. Sacs de 25 kg net.	Préparer le mélange avec un agitateur électrique pour obtenir une pâte onctueuse. Répartir la colle par plots sur les plaques d'isolant (8 plots par plaque).	2 kg de poudre minimum par m ² (2,5 kg de pâte : poudre + eau par m ²)	Laisser reposer la pâte quelques minutes avant sa mise en œuvre. Limites d'emploi : de + 5°C à + 35°C. Ne pas appliquer sur support gelé ou humide.
Isolant PSE blanc ou graphité, certifié ACERMI	Polystyrène expansé, ignifugé et stabilisé. Les plaques sont découpées, à bords droits. L'isolant est le bouclier thermique du procédé.	Densité : 16 à 20 kg/m ³ Couleur : blanc ou gris Épaisseur : 20 à 300 mm Euroclasse E Plaques cintrées et autres découpes spécifiques disponibles sur demande.	Effectuer une pose à joints vifs, en croisant les plaques dans les angles. Reboucher les vides avec de l'isolant ou de la mousse PU. Poncer soigneusement la totalité de la surface isolée.		Ne jamais déposer de colle ou d'enduit en bordure des plaques. Vérifier la planéité. Frapper les plaques au plateau, jamais à la main. Isolant graphité : Prévoir 2 chevilles par plaque et la pose d'un filet anti UV.
CHABENDUIT	Pâte sans ciment, prête à l'emploi, armée de fibres, en phase aqueuse, utilisée comme sous enduit du procédé dans lequel est marouflé le treillis de verre ARMAFAS IT.	Dispersion aqueuse d'un copolymère acrylique. Charges minérales. Fibres et adjuvants. Densité : 1,7 pH : 8 Seaux de 25 kg net.	Application à la taloche d'une première couche uniforme dans laquelle est marouflé le treillis de verre. Application, frais dans frais d'une deuxième couche. S'applique aussi par projection.	Première couche : Environ 2,8 kg/m ² (2,5 kg/m ² minimum); Deuxième couche : Environ 1,1 kg/m ² (1 kg/m ² minimum)	Limite d'emploi de + 5°C à + 35°C. L'épaisseur du sous enduit, à l'état sec, doit être de 1,8 mm au minimum. Ne pas mettre en œuvre par temps de pluie ou menaçant.
ARMAFAS IT	Treillis en fibre de verre traité contre l'action des alcalins. Il assure la parfaite résistance mécanique du procédé.	Mailles de 4 x 4 mm Couleur : blanc Masse surfacique : 155 g/m ² Rouleaux de 50 m ²	Dérouler du haut vers le bas et maroufler dans le sous enduit encore frais. Faire chevaucher les lés de 10 cm et recouvrir les angles.	1,1 m ² par m ²	Renforcer les points singuliers et les parties exposées aux chocs par un double entoilage.
TECHNODÉCOR	Revêtement Plastique Épais servant de finition aux procédés CHABISO. Différents aspects sont disponibles : roulé, taloché, grésé et grésé gros grain ou ribbé.	Dispersion aqueuse d'une résine vinyl-acrylique ; Carbonates de calcium ; Oxyde de titane ; Adjuvants divers. Seaux de 25 kg.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection.	2,3 à 3 kg/m ² , selon le type de finition retenue.	Les teintes d'un coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sont à éviter sur les surfaces exposées.
TECHNOXANE	Revêtement de finition organo-siloxane d'aspect taloché ou projeté.	Résines siloxanes et acryliques ; Carbonates de calcium, oxyde de titane et adjuvants. Seaux de 25 kg.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection.	2 à 2,3 kg/m ²	Des colorants spéciaux (RST) permettent de réaliser une large gamme de teintes foncées ayant un indice inférieur à 0,7
TECHNOFAS SILICATE	Revêtement Minéral Épais, prêt à l'emploi, d'aspect taloché fin.	A base de silicate de potassium stabilisé en phase aqueuse, carbonates de calcium, oxyde de titane et adjuvants divers. Seaux de 25 kg.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection.	2 à 2,2 kg/m ²	Limites d'emploi : de +5°C à +35°C. Ne pas appliquer sur support gelé ou humide.
TRADICO	Revêtement de finition, à base de chaux. Aspect traditionnel froissé fin.	A base de résine organique, chaux, silices, carbonates de calcium et adjuvants divers. Seaux de 25 kg.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection. Finition à l'aide d'une lisseuse inox légèrement humide ou à l'éponge.	1,8 à 2,0 kg/m ²	
Profilés de départ	Base de départ de l'isolant.	Aluminium traité. En longueur de 2,5 m.	Fixation par chevilles type "tap-vis".		Respecter un joint de dilatation de 3 à 4 mm entre profilés aluminium.
Baguettes d'angle	Profilés pour le renforcement des angles.	PVC ou aluminium traité. Existent également entoillées.	Collage avec le sous enduit CHABENDUIT.		Respecter un joint de dilatation de 3 à 4 mm entre profilés aluminium.
Profilés divers et accessoires	Un important choix de profilés, répondant à tous les points singuliers rencontrés sur les chantiers, est disponible dans les différentes épaisseurs d'isolant. Sont également proposés une large gamme de platines de fixation pour gonds, volets et garde corps, des éclisses, cylindre de fixation, cales d'ajustement, modénatures, ainsi que tous l'outillage (appareil de découpe, taloches à poncer,...) et les produits complémentaires (mousse PU, ...).				

CHABISO C/F (Calé/Fixé)

Présentation et définition des produits mis en œuvre

Présentation du procédé

Le procédé **CHABISO C/F (Calé/Fixé)** est destiné à assurer, sans aucune préparation du support, l'isolation thermique par l'extérieur de constructions anciennes, individuelles ou collectives. Il est principalement constitué :

- de plaques d'isolant, en polystyrène expansé certifié ACERMI, calées sur le support, avec l'enduit de calage PROFASDERM "P" ou PROFASDERM CALAGE gâché dans de l'eau, et fixées par des chevilles expansives ;

- du sous enduit CHABENDUIT, pâte sans ciment prête à l'emploi, dans laquelle est marouflé le treillis de verre ARMAFAS IT ;
- d'une finition réalisée soit avec un Revêtement Plastique Épais de la gamme TECHNODÉCOR, TRADICO, TECHNOXANE ou TECHNOFAS SILICATE.

CHABISO C/F (Calé/Fixé) permet également de faire une sur-isolation (ETICS sur ETICS existant).

Définition et identification des produits mis en œuvre

	Définition et destination	Identification	Mise en œuvre	Consommation	Recommandations
PROFASDERM "P" ou PROFASDERM CALAGE	Colle en poudre pour le calage de l'isolant, à préparer au moment de l'emploi en incorporant 23% d'eau, soit 5,8 litres pour 25 kg de poudre.	Poudre composée de charges minérales et d'adjuvants mélangés à un copolymère acrylique micronisé. Sacs de 25 kg net.	Préparer le mélange avec un agitateur électrique pour obtenir une pâte onctueuse. Répartir la colle par plots sur les plaques d'isolant (5 plots par plaque).	1,5 kg de poudre minimum par m ² (1,9 kg de pâte : poudre + eau par m ²)	Laisser reposer la pâte quelques minutes avant sa mise en œuvre. Limites d'emploi : de + 5°C à + 35°C. Ne pas appliquer sur support gelé ou humide.
Isolant PSE blanc ou graphité, certifié ACERMI	Polystyrène expansé, ignifugé et stabilisé. Les plaques sont découpées, à bords droits. L'isolant est le bouclier thermique du procédé.	Densité : 16 à 20 kg/m ³ Couleur : blanc ou gris Épaisseur : 20 à 300 mm Euroclasse E Plaques cintrées disponibles sur demande.	Effectuer une pose à joints vifs, en croisant les plaques dans les angles. Reboucher les vides avec de l'isolant ou de la mousse P.U. Poncer soigneusement la totalité de la surface isolée.		Ne jamais déposer de colle ou d'enduit en bordure des plaques. Vérifier la planéité. Frapper les plaques au plateau, jamais à la main. Isolant graphité: Prévoir la pose d'un filet anti UV.
Chevilles expansives	Chevilles type 'rosacés', de 60 à 90 mm de diamètre, pour la fixation de l'isolant sur le support.	Chevilles plastique avec clou d'expansion, de longueur adaptée à l'épaisseur de l'isolant et à la nature du support.	Après perçage, mise en place des chevilles avec un maillet et une cale interposée pour un meilleur positionnement.	8 à 12 chevilles par m ² (5 à 8 par plaque d'isolant), selon la résistance à la dépression demandée.	Enfoncer les chevilles jusqu'au nu de l'isolant. Elles ne doivent ni dépasser, ni être en retrait. La longueur des chevilles sera égale à l'épaisseur de l'isolant + un ancrage de 45 mm.
CHABENDUIT	Pâte sans ciment, prête à l'emploi, armée de fibres, en phase aqueuse, utilisée comme sous enduit du procédé dans lequel est marouflé le treillis de verre ARMAFAS IT.	Dispersion aqueuse d'un copolymère acrylique. Charges minérales. Fibres et adjuvants. Densité : 1,7 pH : 8 Seaux de 25 kg net.	Application à la taloche d'une première couche uniforme dans laquelle est marouflé le treillis de verre. Application, frais dans frais d'une deuxième couche. S'applique aussi par projection.	Première couche : Environ 2,8 kg/m ² (2,5 kg/m ² minimum); Deuxième couche : Environ 1,1 kg/m ² (1 kg/m ² minimum)	Limite d'emploi de + 5°C à + 35°C. L'épaisseur du sous enduit, à l'état sec, doit être de 1,8 mm au minimum. Ne pas mettre en œuvre par temps de pluie ou menaçant.
ARMAFAS IT	Treillis en fibre de verre traité contre l'action des alcalins. Il assure la parfaite résistance mécanique du procédé.	Mailles de 4 x 4 mm Couleur : blanc Masse surfacique : 155 g/m ² Rouleaux de 50 m ²	Dérouler du haut vers le bas et maroufler dans le sous enduit encore frais. Faire chevaucher les lés de 10 cm et recouvrir les angles.	1,1 m ² par m ²	Renforcer les points singuliers et les parties exposées aux chocs par un double entoilage.
TECHNODÉCOR	Revêtement Plastique Épais servant de finition aux procédés CHABISO. Différents aspects sont disponibles : roulé, taloché, grésé et grésé gros grain ou ribbé.	Dispersion aqueuse d'une résine vinyl-acrylique ; Carbonates de calcium ; Oxyde de titane ; Adjuvants divers.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection.	2,3 à 3 kg/m ² , selon le type de finition retenue.	Les teintes d'un coefficient d'absorption du rayonnement solaire supérieur à 0,7 sont à éviter sur les surfaces exposées.
TECHNOXANE	Revêtement de finition organo-siloxane d'aspect taloché ou projeté.	Résines siloxanes et acryliques ; Carbonates de calcium, oxyde de titane et adjuvants. Seaux de 25 kg.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection.	2 à 2,3 kg/m ²	Des colorants spéciaux (RST) permettent de réaliser une large gamme de teintes foncées ayant un indice inférieur à 0,7
TECHNOFAS SILICATE	Revêtement Minéral Épais, prêt à l'emploi, d'aspect taloché fin.	A base de silicate de potassium stabilisé en phase aqueuse, carbonates de calcium, oxyde de titane et adjuvants divers. Seaux de 25 kg.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection.	2 à 2,2 kg/m ²	Limites d'emploi : de +5°C à +35°C. Ne pas appliquer sur support gelé ou humide.
TRADICO	Revêtement de finition, à base de chaux. Aspect traditionnel froissé fin.	A base de résine organique, chaux, silices, carbonates de calcium et adjuvants divers. Seaux de 25 kg.	Application à la taloche plastique ou inox, ou par projection. Finition à l'aide d'une lisseuse inox légèrement, humide ou à l'éponge.	1,8 à 2,0 kg/m ²	
Profilés de départ	Base de départ de l'isolant.	Aluminium traité. En longueur de 2,5 m.	Fixation par chevilles type "tap-vis".		Respecter un joint de dilatation de 3 à 4 mm entre les profilés aluminium.
Baguettes d'angle	Profilés pour le renforcement des angles.	PVC ou Aluminium traité, avec entoilage. En longueur de 2,5 m.	Collage avec le sous enduit CHABENDUIT.		Respecter un joint de dilatation de 3 à 4 mm entre les profilés aluminium.
Profilés divers et accessoires	Un important choix de profilés, répondant à tous les points singuliers rencontrés sur les chantiers, est disponible dans les différentes épaisseurs d'isolant. Sont également proposés une large gamme de platines de fixation pour gonds, volets et garde corps, des éclisses, cylindre de fixation, cales d'ajustement, modénatures, ainsi que tous l'outillage (appareil de découpe, taloches à poncer,...) et les produits complémentaires (mousse PU, ...).				

Détails de mise en œuvre des procédés

Dispositions générales

Supports

Seuls sont visés par le présent document les supports traditionnels du bâtiment tels que béton de granulats, panneaux préfabriqués en béton, brique, moellon, béton cellulaire, enduit au mortier. Tout support particulier, non traditionnel, devra faire l'objet d'une étude spécifique.

Produits et Accessoires

Tous les produits et accessoires des procédés CHABISO sont spécialement formulés ou sélectionnés pour offrir les meilleurs gages de qualité et de durabilité. Ils ne pourront être remplacés sans risque de causer des dommages et de faire perdre le droit à la garantie.

Mise en œuvre

Supports neufs ou anciens décapés et préparés

Choisir le procédé CHABISO Collé

Effectuer si besoin un dépoussiérage ; sur béton banché neuf, observer un délai de séchage de 45 jours et s'assurer de l'adhérence de la colle sur les surfaces très lisses ou contenant des résidus d'agent de démoulage.

Supports anciens

Choisir le procédé CHABISO C/F

Utiliser des chevilles adaptées au type de support rencontré. Il est fortement conseillé de faire effectuer des tests d'arrachement préalables.

Pose du profilé de départ

- Fixer horizontalement, à 15 ou 20 cm du sol, le profilé de départ en aluminium correspondant à l'épaisseur de l'isolant. Utiliser des chevilles adaptées au support, positionnées tous les 30 cm et à chaque extrémité du profilé.
- Respecter un espace de dilatation de 3 à 4 mm entre les profilés.

Préparation de l'enduit PROFASDERM 'P' ou PROFASDERM CALAGE

Dans un récipient d'une contenance suffisante, verser un sac de PROFASDERM 'P' ou PROFASDERM CALAGE, en fonction du procédé, et ajouter 5,8 litres d'eau (23% d'eau), puis mélanger à l'aide d'un agitateur électrique jusqu'à obtenir une pâte onctueuse, sans nodule. Laisser reposer la pâte quelques minutes avant utilisation.

Montage des plaques d'isolant

Procédé CHABISO Collé

Disposer 8 plots de colle, uniformément répartis par plaque d'isolant de 1200 x 600 mm (soit 10 plots par m²).

Procédé CHABISO C/F Calé-Fixé

Disposer 5 plots de colle (pour le calage de l'isolant), uniformément répartis par plaque d'isolant de 1200 x 600 mm (soit 7 plots par m²).

- Assembler les plaques à partir du profilé de départ, façon 'coupe de pierres', (joints décalés), en prenant soin de les croiser dans les angles.
- Serrer les plaques d'isolant et les frapper à l'aide d'un plateau, en évitant d'endommager leur surface.
- Éviter scrupuleusement de mettre de la colle en périphérie des plaques ou sur leurs tranches.
- Les intervalles entre plaques et les dégradations seront systématiquement bouchés avec des morceaux de polystyrène ou de la mousse P.U. Il est interdit de ragréer la surface de l'isolant avec de la colle, de l'enduit ou tout autre enduit.

Fixation par chevilles expansives

Dans le procédé CHABISO C/F

- Après séchage de l'enduit de calage, percer à travers l'isolant, au droit des plots, et positionner les chevilles expansives adaptées à l'épaisseur de l'isolant et à la nature du support. Mettre 8 à 12 chevilles par m², d'un diamètre de 50 à 60 mm, selon les performances de résistance à la dépression à atteindre.
- Enfoncer les chevilles avec un maillet, en interposant une cale en bois, afin qu'elles soient parfaitement alignées dans le plan de l'isolant. Elles ne doivent en aucun cas, ni dépasser, ni être en retrait.

Dans le procédé CHABISO Collé avec isolant graphité

- Dans le procédé CHABISO Collé avec isolant graphité : Collage des plaques par plots et pose immédiate de 2 chevilles par plaque.

Ponçage de l'isolant

- Procéder au ponçage général de l'isolant, jusqu'à obtenir une surface totalement pleine, uniforme, plane et lisse.

Baguettes d'angles et renfort des points singuliers

- Coller les baguettes d'angles avec le sous enduit CHABENDUIT, en laissant un espace de dilatation de 3 à 4 mm entre deux longueurs, si profilés aluminium.
- Coller des pièces de treillis de renfort, prédécoupées de 30 x 30 cm, à la jonction des profilés aluminium (départ, angles, latéraux, ...) ainsi qu'aux angles des baies, pour éviter tout risque de fissuration ultérieure.

Sécurité en cas d'incendie

Pour éviter la propagation d'un incendie dans les étages supérieurs d'un bâtiment recevant du public, lorsque la réglementation le nécessite, il doit être pris en compte les directives de l'Instruction Technique 249. Parmi les solutions existantes, la solution P4 préconise la pose de bandes filantes en laine de roche. Se référer au Guide de Préconisations, protection contre l'incendie des façades revêtues d'un ETICS - Avril 2016.

Parties basses exposées aux chocs

Sur les surfaces exposées au trafic ou à des risques de dégradation, jusqu'à une hauteur de 2 mètres, il est impératif de prévoir soit la pose d'un treillis renforcé ARMAFAS RENFORCE, soit le doublement du treillis normal ARMAFAS IT. Cette armature de renfort, posée à joints vifs, est marouflée dans une première couche de sous enduit CHABENDUIT appliquée directement sur l'isolant.

Application du sous enduit CHABENDUIT avec armature ARMAFAS IT

La mise en œuvre du sous enduit peut être réalisée selon l'une des trois méthodes décrites ci-après :

1. Application manuelle à la taloche, frais dans frais

- Application d'une première couche répartie uniformément de CHABENDUIT : environ 2,8 kg/m² (2,5 kg/m² minimum).
- Marouflage du treillis de verre ARMAFAS IT, en faisant chevaucher les lés de 10 cm.
- Application, frais dans frais, d'une deuxième couche de CHABENDUIT : environ 1,1 kg/m² (1 kg/m² minimum).

2. Application manuelle à la taloche, avec délai de séchage

- Application d'une première couche répartie uniformément de CHABENDUIT : environ 2,8 kg/m² (2,5 kg/m² minimum).
- Marouflage du treillis de verre ARMAFAS IT, en faisant chevaucher les lés de 10 cm.
- Délai de séchage d'au moins 12 heures.
- Application d'une deuxième couche de CHABENDUIT : environ 1,1 kg/m² (1 kg/m² minimum).

3. Application par projection, en une seule passe

- Application, avec une machine à projeter les enduits pâteux, d'une couche uniforme de CHABENDUIT : environ 3,9 kg/m² (3,5 kg/m² minimum).
- Marouflage du treillis de verre ARMAFAS IT à la taloche, en faisant chevaucher les lés de 10 cm.

Nota : En aucun cas, le treillis de verre ne doit être coupé dans les angles.

Revêtement de finition

Après durcissement du sous enduit, 12 heures minimum, la finition du procédé CHABISO Collé ou CHABISO C/F est réalisée avec l'un des revêtements proposés :

• TECHNODÉCOR Taloché

Revêtement Plastique Epais, aspect taloché moyen.

• TECHNODÉCOR Grésé

Revêtement Plastique Epais, aspect grésé, grésé gros grain ou ribbé.

• TRADICO

Revêtement Plastique Epais, aspect frotassé fin.

• TECHNIXANE

Revêtement Epais Organo-Siloxane, aspect taloché fin.

• TECHNIFAS SILICATE

Revêtement Minéral Epais, aspect taloché fin.

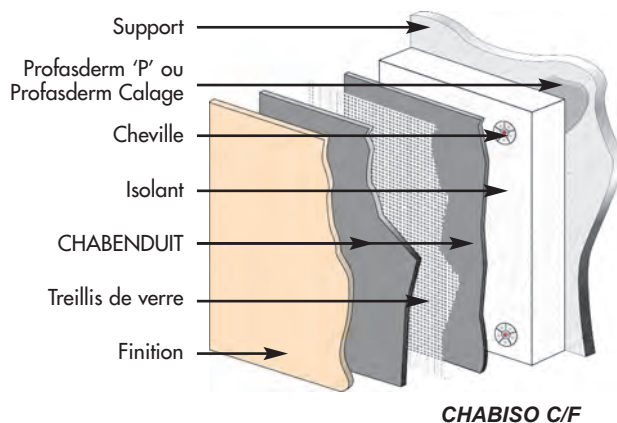
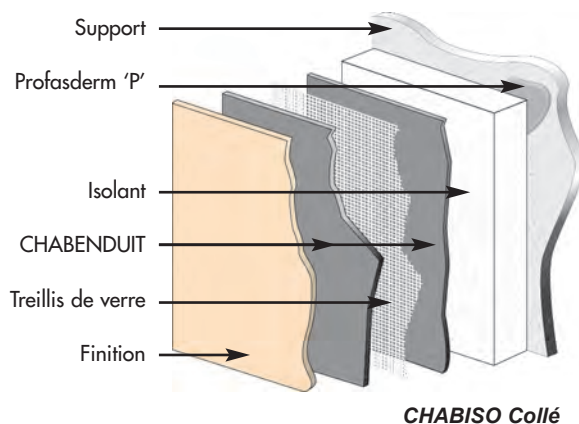
Recommandations

- Protéger les PSE graphités à l'aide de filets de protection ne laissant pas passer plus de 30% de l'énergie solaire.
- Sur les faces exposées au rayonnement solaire, la teinte choisie pour le produit de finition devra avoir un indice de réfraction de la lumière inférieur à 0,7 (Indice ramené à 0,5 à partir de 1.300 m d'altitude). Des teintes foncées dont l'indice de réfraction est inférieure à 0,7 peuvent être réalisées avec des colorants spéciaux type RST.
- Avant la mise en œuvre d'une finition Ribbée ou Grésée, il est fortement conseillé d'appliquer la sous couche CHABOFIX, dans la teinte du R.P.E.
- Traiter les calfeutremments et jonctions entre l'isolant et les différents matériaux avec un mastic acrylique 1re catégorie ou mousse polyuréthane.
- Les détails de mise en œuvre et de traitement des points singuliers sont décrits dans notre avis technique ainsi que dans le 'Cahier 3035 des prescriptions techniques d'emploi et de mise en œuvre' des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur avec enduit mince sur polystyrène expansé, édité par le CSTB.
- Contacter nos services techniques ou commerciaux pour une assistance ou pour tout problème particulier.
- Ne pas mettre en œuvre par des températures inférieures à +5°C ou supérieures à +35°C.

Principales qualités des procédés CHABISO

Les procédés CHABISO

- Conviennent à tous les types de constructions traditionnelles, neuves (**CHABISO Collé**) ou anciennes (**CHABISO C/F**), individuelles, collectives ou administratives.
- Permettent une très importante économie d'énergie.
- Contribuent étroitement au confort en toutes saisons.
- Se réalisent à l'extérieur, sans aucune gêne pour les occupants.
- N'entraînent aucune perte de surface habitable.
- Suppriment les ponts thermiques.
- Suppriment les chocs thermiques, à l'origine de dégradations et de fissures du gros œuvre.
- Assurent l'imperméabilité à l'eau du bâtiment.
- Sont poreux à la vapeur d'eau, laissant ainsi respirer les murs.
- Se mettent en œuvre avec grande facilité et rapidité.
- Offrent de nombreux avantages sur l'isolation par l'intérieur, à un prix de revient très inférieur.
- Bénéficient d'un classement au feu C-s2,d0.
- Sont garantis dix ans.



Charte de mise en œuvre

La mise en œuvre des **procédés CHABISO** doit être réalisée dans le strict respect des prescriptions de nos fiches techniques, mode d'emploi, cahier des charges et Evaluation Technique Européen. L'utilisation, dans l'un des **procédés CHABISO**, de constituants non fabriqués ou non agréés par CHABAUD SAS, ou le non respect des dosages et consommations entraîne de plein droit l'annulation de nos garanties.

L'applicateur devra reconnaître et accepter les supports qui seront conformes aux DTU en vigueur et faire procéder, en cas de doute ou de besoin, à des tests d'arrachement sur les chevilles ou les plots de collage.

Sont exclues de la garantie les surfaces horizontales non protégées par une étanchéité, les applications enterrées non recouvertes d'une protection mécanique et les surfaces inclinées.

Entretien, réparation et rénovation des procédés CHABISO

Comme tous les revêtements de façade exposés aux intempéries, les procédés d'isolation thermique par l'extérieur nécessitent un entretien dans le temps, du fait de dépôts, salissures, présence de micro-organismes ou à la suite de dégradations.

Pour cela, nous vous recommandons de consulter notre "Guide d'entretien des peintures et procédés CHABAUD" ou notre manuel de "Rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur".

L'ensemble de l'activité de CHABAUD SAS
est certifié ISO 9001



CHABAUD SAS Les techno-peintures



380, rue Terre de Roy, Z.I., 34748 Vendargues Cedex (France)

Tél. : 33 (0)4.67.87.20.20 - Fax : 33 (0)4.67.87.19.93

Internet : www.chabaud.com - E-mail : chabaud@chabaud.com

SAS au capital de 610.000 Euros - R.C. Montpellier 57 B 26 - Siret 457 800 266 00027 - Code NAF 243 Z - N° TVA FR 23 457 800 266